

**Министерство образования и науки РК.
Международная образовательная корпорация**

Реферат

**На тему: «Выполнение операционных схем контроля
отделочных работ.»**

Выполнил: ст-т гр. ТПГС-20(21)(Д)

Муфтайдинов Н.Н.

Проверил: Кенебаева А.К.

Алматы 2023

Отделочные работы

Штукатурные работы (простая штукатурка)

Штукатурные работы (улучшенная штукатурка)

Штукатурные работы (высококачественная штукатурка)

Штукатурные работы (покрытия из листов сухой гипсовой штукатурки)

Малярные работы (окраска водными составами)

Малярные работы (окраска безводными составами)

Облицовочные работы

Обойные работы

Стекольные работы (остекление переплетов)

Стекольные работы (установка стеклоблоков и стеклопанелей)

Устройство ограждений из стеклопрофилита

Отделка (облицовка) стен панелями, листами с заводской отделкой

Монтаж подвесных потолков в интерьерах зданий

Отделочные работы

Штукатурные работы (простая штукатурка)

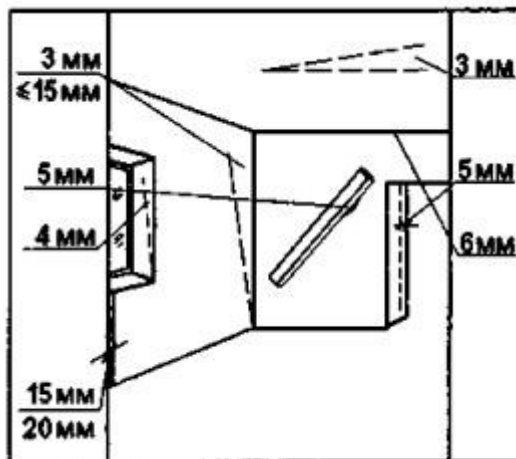
Состав операций и средства контроля

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить: <ul style="list-style-type: none">- наличие акта приемки ранее выполненных работ;- наличие паспорта на поступивший раствор и его качество;- очистку поверхности от грязи, пыли, копоти, жировых и битумных пятен, выступивших солей;- выполнение провешивания вертикальных и горизонтальных поверхностей;- влажность стен и температуру воздуха (в зимнее время).	Визуальный То же - » - Визуальный, измерительный Измерительный	Акт приемки ранее выполненных работ, паспорт, общий журнал работ
Штукатурные работы	Контролировать: <ul style="list-style-type: none">- качество штукатурного раствора;- среднюю толщину слоя штукатурки;- вертикальность, горизонтальность оштукатуренных поверхностей;- качество поверхности штукатурки.	Лабораторный контроль Визуальный, измерительный То же Визуальный	Общий журнал работ
Приемка выполненных работ	Проверить: <ul style="list-style-type: none">- прочность сцепления штукатурки с основанием;- качество оштукатуренной поверхности.	Визуальный Измерительный	Акт приемки выполненных работ
Контрольно-измерительный инструмент: отвес строительный, линейка металлическая, рейка-правило, лекало.			
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), лаборант (инженер) - в процессе работ.			

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Технические требования

СНиП 3.04.01-87 табл. 9, 10



Допускаемые отклонения:

- поверхностей от вертикали:
 - на 1 м длины - 3 мм;
 - на всю высоту помещения - не более 15 мм;
 - неровности поверхностей плавного очертания (на 4 м²) - не более 3 шт. глубиной (высотой) до 5 мм;
 - оконных и дверных откосов, пилястр, столбов, лузг и т.п. от вертикали и горизонтали (мм на 1 м) - 4 мм;
 - радиуса криволинейных поверхностей, проверяемого лекалом, от проектной величины (на весь элемент) не должны превышать 10 мм;
 - поверхности от горизонтали на 1 м длины - 3 мм;
 - ширины откоса от проектной - 5 мм;
 - тяг от прямой линии в пределах между углами - 6 мм.

Толщина однослойной штукатурки, мм:

- из гипсовых растворов - 15;
- из других видов растворов - до 20.

Влажность кирпичных и каменных поверхностей при оштукатуривании - не более 8 %.

Прочность сцепления штукатурных растворов, МПа, не менее:

- для внутренних работ - 0,1;

- для наружных работ - 0,4.

Не допускаются:

- отслоения штукатурки, трещины, раковины, высолы, следы затирочного инструмента.

Требования к качеству применяемых материалов

ГОСТ 28013-98. Растворы строительные. Общие технические условия.

СНиП 3.04.01-87. Изоляционные и отделочные покрытия (табл. 8).

Поставленные на строительную площадку штукатурные растворы должны соответствовать следующим техническим требованиям:

- проходить через сетку с размерами ячеек:
 - растворы для обрызга и грунта - 3 мм;
 - растворы для накрывочного слоя и однослойных покрытий - 1,5 мм;
- подвижность в пределах - 5 см; 12 см;
- расслаиваемость - не более 15 %;
- вододерживающая способность - не менее 90 %;
- прочность - по проекту.

Штукатурный раствор должен готовиться на песке с модулем крупности от 1 до 2; не содержать зерен размером свыше 2,5 мм в растворах для обрызга и грунта и свыше 1,25 мм - для отделочных слоев.

Штукатурный раствор должен сопровождаться документом о качестве, в котором должны быть указаны: дата и время (часы, мин.) приготовления смеси, марка раствора, вид вяжущего, количество смеси, подвижность смеси, обозначение стандарта.

Доставленная на строительную площадку штукатурная растворная смесь должна быть разгружена в перегружатель-смеситель или в другие емкости при условии сохранения заданных свойств растворной смеси.

Указания по производству работ

СНиП 3.04.01-87 пп. 3.1, 3.3, 3.7 - 3.11, 3.15, 3.17

Штукатурные работы должны выполняться при положительной температуре окружающей среды и отделываемых поверхностей не ниже 10 °С и влажности воздуха не более 60 %. Такая температура в помещении должна поддерживаться круглосуточно не менее чем за 2 сут. до начала и 12 сут. после окончания работ.

Отделочные работы должны выполняться в соответствии с проектом производства работ (ППР) на возведение зданий и сооружений. До начала отделочных работ должны быть произведены следующие работы:

- выполнена защита отделываемых помещений от атмосферных осадков;
- устроены гидроизоляция, теплозвукоизоляция и выравнивающие стяжки перекрытий;
- загерметизированы швы между блоками и панелями;

- заделаны и изолированы места сопряжений оконных, дверных и балконных блоков;
- остеклены световые проемы;
- смонтированы закладные изделия, проведены испытания систем тепловодоснабжения и отопления.

Оштукатуривание и облицовка (по проекту) поверхностей в местах установки закладных изделий санитарно-технических систем необходимо выполнить до начала их монтажа.

Выполнение штукатурных покрытий по основаниям, имеющим ржавчину, высолы, жировые и битумные пятна, не допускается. Обеспыливание поверхностей следует производить перед нанесением каждого слоя штукатурных составов.

Прочность оснований должна быть не менее прочности отделочного покрытия и соответствовать проектной. Выступающие архитектурные детали, места сопряжений с деревянными каменными, кирпичными и бетонными конструкциями должны оштукатуриваться по прикрепленной к поверхности основания металлической сетке или проволоке; деревянные поверхности - по щитам из драни.

Внутренние поверхности каменных и кирпичных стен, возведенных методом замораживания, следует оштукатуривать после оттаивания кладки с внутренней стороны не менее чем на половину толщины стены.

При оштукатуривании стен из кирпича при температуре окружающей среды 23 °С и выше поверхность перед нанесением раствора необходимо увлажнить.

При устройстве однослойных покрытий их поверхность следует разравнивать сразу же после нанесения раствора, в случае применения затирочных машин - после его схватывания.

Штукатурные работы (улучшенная штукатурка)

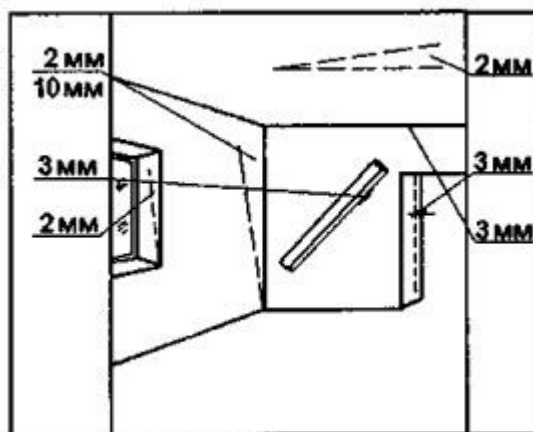
Состав операций и средства контроля

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить: <ul style="list-style-type: none"> - наличие акта приемки ранее выполненных работ; - наличие паспорта на поступивший раствор и его качество; - очистку поверхности от грязи, пыли, копоти, жировых и битумных пятен, выступивших солей; - установку съемных марок и маяков; 	Визуальный То же - » - - » -	Акт приемки ранее выполненных работ, паспорт, общий журнал работ

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
	<ul style="list-style-type: none"> - выполнение провешивания вертикальных и горизонтальных поверхностей; - влажность стен и температуру воздуха (в зимнее время). 	<p>Визуальный, измерительный</p> <p>Измерительный</p>	
Штукатурные работы	<p>Контролировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - качество штукатурного раствора; - среднюю толщину слоя штукатурки; - вертикальность, горизонтальность оштукатуренных поверхностей; - качество поверхности штукатурки. 	<p>Лабораторный контроль</p> <p>Визуальный, измерительный</p> <p>То же</p> <p>Визуальный</p>	Общий журнал работ
Приемка выполненных работ	<p>Проверить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - прочность сцепления штукатурки с основанием; - качество оштукатуренной поверхности. 	<p>Визуальный</p> <p>Измерительный</p>	Акт приемки выполненных работ
Контрольно-измерительный инструмент: отвес строительный, линейка металлическая, рейка-правило, лекало.			
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), лаборант (инженер) - в процессе работ.			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Технические требования

СНиП 3.04.01-87 табл. 9, 10



Допускаемые отклонения:

- поверхностей от вертикали на 1 м длины - 2 мм;
- на всю высоту помещения - не более 10 мм;
- неровности поверхностей плавного очертания (на 4 м²) - не более 2 глубиной (высотой) до 3 мм;
- оконных и дверных откосов, пилястр, столбов, лузг и т.п. от вертикали и горизонтали (мм на 1 м) - 2 мм;
- радиуса криволинейных поверхностей, проверяемого лекалом, от проектной величины (на весь элемент) - 7 мм;
- поверхности от горизонтали на 1 м длины - 2 мм;
- ширины откоса от проектной - 3 мм;
- тяг от прямой линии в пределах между углами - 3 мм.

Влажность кирпичных и каменных поверхностей при оштукатуривании - не более 8 %.

Толщина каждого слоя при устройстве многослойных штукатурок без полимерных добавок, мм:

- обрызга по каменным, кирпичным, бетонным поверхностям - до 5;
- обрызга по деревянным поверхностям, включая толщину дрени, - до 9;
- грунта из цементных растворов - до 5;
- грунта из известковых, известково-гипсовых растворов - до 7;
- накрывочного слоя штукатурного покрытия - до 2;
- накрывочного слоя декоративной отделки - до 7.

Прочность сцепления штукатурных растворов, МПа, не менее:

- для внутренних работ - 0,1;
- для наружных работ - 0,4.

Не допускаются:

- отслоения штукатурки, трещины, раковины, высолы, следы затирочного инструмента.

Требования к качеству применяемых материалов

ГОСТ 28013-98. Растворы строительные. Общие технические условия.

СНиП 3.04.01-87. Изоляционные и отделочные покрытия (табл. 8).

Поставленные на строительную площадку штукатурные растворы должны соответствовать следующим техническим требованиям:

- проходить через сетку с размерами ячеек:
 - растворы для обрызга и грунта - 3 мм;
 - растворы для накрывочного слоя и однослойных покрытий - 1,5 мм;
- подвижность в пределах - 5 Φ 12 см;
- расслаиваемость не более 15 %;
- водоудерживающая способность - не менее 90 %;
- прочность - по проекту;

Штукатурный раствор должен готовиться на песке с модулем крупности от 1 до 2; не содержать зерен размером свыше 2,5 мм в растворах для обрызга и грунта и свыше 1,25 мм для отделочных слоев.

Штукатурный раствор должен сопровождаться документом о качестве, в котором должны быть указаны: дата и время (часы, мин.) приготовления смеси, марка раствора, вид вяжущего, количество смеси, подвижность смеси, обозначение стандарта.

Доставленная на строительную площадку штукатурная растворная смесь должна быть разгружена в перегружатель-смеситель или в другие емкости при условии сохранения заданных свойств растворной смеси.

Указания по производству работ

СНиП 3.04.01-87 пп. 3.1, 3.3, 3.7 - 3.11, 3.15, 3.17, 3.18

Штукатурные работы должны выполняться при положительной температуре окружающей среды и отделяемых поверхностей не ниже 10 °С и влажности воздуха не более 60 %. Такая температура в помещении должна поддерживаться круглосуточно не менее чем за 2 сут. до начала и 12 сут. после окончания работ.

Отделочные работы должны выполняться в соответствии с проектом производства работ (ППР) на возведение зданий и сооружений. До начала отделочных работ должны быть произведены следующие работы:

- выполнена защита отделяемых помещений от атмосферных осадков;
- устроены гидроизоляция, теплозвукоизоляция и выравнивающие стяжки перекрытий;
- загерметизированы швы между блоками и панелями;
- заделаны и изолированы места сопряжений оконных, дверных и балконных блоков;
- остеклены световые проемы;

- смонтированы закладные изделия, проведены испытания систем теплоснабжения и отопления.

Оштукатуривание и облицовка (по проекту) поверхностей в местах установки закладных изделий санитарно-технических систем необходимо выполнить до начала их монтажа.

Выполнение штукатурных покрытий по основаниям, имеющим ржавчину, высолы, жировые и битумные пятна, не допускается. Обеспыливание поверхностей следует производить перед нанесением каждого слоя штукатурных составов.

Прочность оснований должна быть не менее прочности отделочного покрытия и соответствовать проектной. Выступающие архитектурные детали, места сопряжений с деревянными каменными, кирпичными и бетонными конструкциями должны оштукатуриваться по прикрепленной к поверхности основания металлической сетке или проволоке; деревянные поверхности - по щитам из дрени.

Внутренние поверхности каменных и кирпичных стен, возведенных методом замораживания, следует оштукатуривать после оттаивания кладки с внутренней стороны не менее чем на половину толщины стены.

При оштукатуривании стен из кирпича при температуре окружающей среды 23 °С и выше поверхность перед нанесением раствора необходимо увлажнить.

При устройстве однослойных покрытий их поверхность следует разравнивать сразу же после нанесения раствора, в случае применения затирочных машин - после его схватывания. При устройстве многослойного штукатурного покрытия каждый слой необходимо наносить после схватывания предыдущего (накрывочный слой - после схватывания раствора). Разравнивание грунта следует выполнять до начала схватывания раствора.

Штукатурные работы (высококачественная штукатурка)

Состав операций и средства контроля

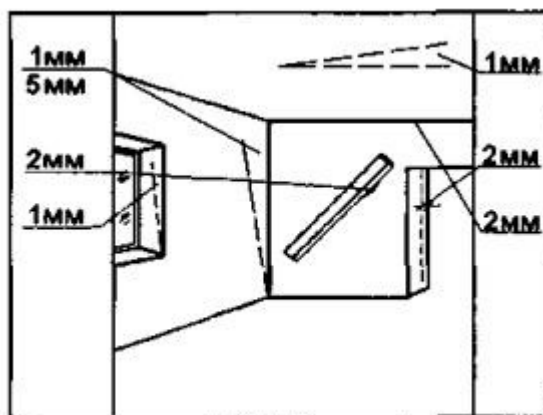
Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить: - наличие акта приемки ранее выполненных работ; - наличие паспорта на поступивший раствор и его качество; - очистку поверхности от грязи, пыли, копоти, жировых и битумных пятен, выступивших солей; - выполнение провешивания вертикальных и горизонтальных поверхностей;	Визуальный То же - » - Визуальный, измерительный	Акт приемки ранее выполненных работ, паспорт, общий журнал работ

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
	<ul style="list-style-type: none"> - установку съёмных марок и маяков; - смачивание кирпичных поверхностей водой при работе в сухую погоду и при температуре +23 °С и выше; - влажность стен и температуру воздуха (в зимнее время). 	<p>Визуальный</p> <p>То же</p> <p>Визуальный, измерительный</p>	
Штукатурные работы	<p>Контролировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - качество штукатурного раствора; - равномерность нанесения по поверхности с обеспечением сплошности покрытия; - среднюю толщину обрызга, грунта, намета; - соблюдение технологических режимов нанесения слоев штукатурки; - вертикальность, горизонтальность штукатурного слоя; - радиусы кривизны поверхности; - ширину откосов; - качество поверхности штукатурки. 	<p>Лабораторное исследование</p> <p>Визуальный, измерительный</p> <p>То же</p> <p>Визуальный</p> <p>Визуальный, измерительный</p> <p>Измерительный</p> <p>То же</p> <p>Визуальный</p>	Общий журнал работ
Приемка выполненных работ	<p>Проверить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - прочность сцепления штукатурки с основанием; - качество оштукатуренных поверхностей. 	<p>Визуальный</p> <p>То же</p>	Акт приемки выполненных работ
Контрольно-измерительный инструмент: отвес строительный, линейка металлическая, рейка-правило, лекало.			
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), лаборант (инженер) - в процессе работ.			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб),			

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
представители технадзора заказчика.			

Технические требования

СНиП 3.04.01-87 табл. 9, 10



Допускаемые отклонения:

- поверхностей от вертикали:
- на 1 м длины - 1 мм,
- на всю высоту помещения - не более 5 мм;
- неровности поверхностей плавного очертания (на 4 м²) - не более 2 шт. глубиной (высотой) до 2 мм;
- оконных и дверных откосов, пилястр, столбов, лузг и т.п. от вертикали и горизонтали (мм на 1 м) - не должны превышать 1 мм;
- радиуса криволинейных поверхностей, проверяемого лекалом, от проектной величины (на весь элемент) - не должны превышать 5 мм;
- поверхности от горизонтали на 1 м длины - 1 мм;
- ширины откоса от проектной - не должны превышать 2 мм;
- тяг от прямой линии в пределах между углами пересечения тяг и раскреповки - не должны превышать 2 мм.

Влажность кирпичных и каменных поверхностей при оштукатуривании - не более 8 %.

Толщина каждого слоя при устройстве многослойных штукатурок без полимерных добавок, мм:

- обрызга по каменным, кирпичным, бетонным поверхностям - до 5;
- обрызга по деревянным поверхностям, включая толщину драни, - до 9;
- грунта из цементных растворов - до 5;
- грунта из известковых, известково-гипсовых растворов - до 7;

- накрывочного слоя штукатурного покрытия - 2;
- накрывочного слоя декоративной отделки - до 7.

Прочность сцепления штукатурных растворов, МПа, не менее:

- для внутренних работ - 0,1;
- для наружных работ - 0,4.

Не допускаются:


- отслоения штукатурки, трещины, раковины, высолы, следы затирочного инструмента.

Требования к качеству применяемых материалов

ГОСТ 28013-98. Растворы строительные. Общие технические условия.

СНиП 3.04.01-87. Изоляционные и отделочные покрытия (табл. 8).

Поставленные на строительную площадку штукатурные растворы должны соответствовать следующим техническим требованиям:

- проходить через сетку с размерами ячеек:
 - растворы для обрызга и грунта - 3 мм;
 - растворы для накрывочного слоя и однослойных покрытий - 1,5 мм;
- подвижность в пределах - 5  12 см;
- расслаиваемость не более 15 %;
- водоудерживающая способность - не менее 90 %;
- прочность - по проекту.

Штукатурный раствор должен готовиться на песке с модулем крупности от 1 до 2; не содержать зерен размером свыше 2,5 мм в растворах для обрызга и грунта и свыше 1,25 мм для отделочных слоев.

Штукатурный раствор должен сопровождаться документом о качестве, в котором должны быть указаны: дата и время (часы, мин.) приготовления смеси, марка раствора, вид вяжущего, количество смеси, подвижность смеси, обозначение стандарта.

Доставленная на строительную площадку штукатурная растворная смесь должна быть разгружена в перегружатель-смеситель или в другие емкости при условии сохранения заданных свойств растворной смеси.

Указания по производству работ

СНиП 3.04.01-87 пп. 3.1, 3.3, 3.7 - 3.11, 3.15, 3.17

Штукатурные работы должны выполняться при положительной температуре окружающей среды и отделяемых поверхностей не ниже 10 °С и влажности воздуха не более 60 %. Такая температура в помещении должна поддерживаться круглосуточно не менее чем за 2 сут. до начала и 12 сут. после окончания работ.

Отделочные работы должны выполняться в соответствии с проектом производства работ (ППР) на возведение зданий и сооружений. До начала отделочных работ должны быть произведены следующие работы:

- выполнена защита отделяемых помещений от атмосферных осадков;
- устроены гидроизоляция, теплозвукоизоляция и выравнивающие стяжки перекрытий;
- загерметизированы швы между блоками и панелями;
- заделаны и изолированы места сопряжений оконных, дверных и балконных блоков;
- остеклены световые проемы;
- смонтированы закладные изделия, проведены испытания систем теплоснабжения и отопления.

Оштукатуривание и облицовка (по проекту) поверхностей в местах установки закладных изделий санитарно-технических систем необходимо выполнить до начала их монтажа.

Выполнение штукатурных покрытий по основаниям, имеющим ржавчину, высолы, жировые и битумные пятна, не допускается. Обеспыливание поверхностей следует производить перед нанесением каждого слоя штукатурных составов.

Прочность оснований должна быть не менее прочности отделочного покрытия и соответствовать проектной. Выступающие архитектурные детали, места сопряжений с деревянными каменными, кирпичными и бетонными конструкциями должны оштукатуриваться по прикрепленной к поверхности основания металлической сетке или проволоке; деревянные поверхности - по щитам из дрени.

Внутренние поверхности каменных и кирпичных стен, возведенных методом замораживания, следует оштукатуривать после оттаивания кладки с внутренней стороны не менее чем на половину толщины стены.

При оштукатуривании стен из кирпича при температуре окружающей среды 23 °С и выше поверхность перед нанесением раствора необходимо увлажнить.

При устройстве однослойных покрытий их поверхность следует разравнивать сразу же после нанесения раствора, в случае применения затирочных машин - после его схватывания. При устройстве многослойного штукатурного покрытия каждый слой необходимо наносить после схватывания предыдущего (накрывочный слой - после схватывания раствора). Разравнивание грунта следует выполнять до начала схватывания раствора.

Штукатурные работы (покрытия из листов сухой гипсовой штукатурки)

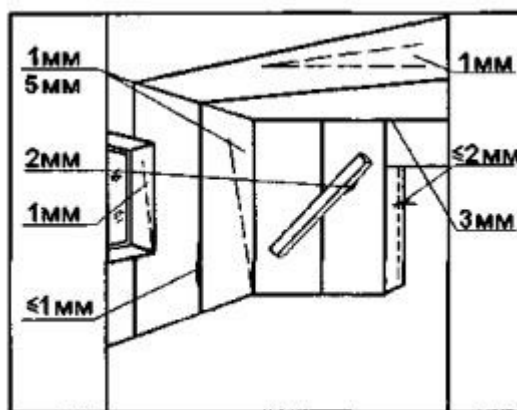
Состав операций и средства контроля

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить: - наличие акта приемки ранее выполненных работ;	Визуальный	Акт приемки ранее выполненных работ, паспорт

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
	<ul style="list-style-type: none"> - наличие паспорта (сертификата) на листы гипсовой штукатурки; - качество листов сухой штукатурки; - выполнение провешивания вертикальных и горизонтальных поверхностей; - установку марок и маяков. 	<p>То же</p> <p>То же, измерительный</p> <p>Визуальный, измерительный</p> <p>Визуальный</p>	(сертификат), общий журнал работ
Штукатурные работы	<p>Контролировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - вертикальность, горизонтальность штукатурного покрытия; - прочность крепления листов гипсовой штукатурки к основанию; - качество поверхности штукатурки. 	<p>Визуальный, измерительный, не менее 5 измерений на 50 - 70 м² поверхности</p> <p>Технический осмотр</p> <p>То же</p>	Общий журнал работ
Приемка выполненных работ	<p>Проверить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - прочность крепления листов штукатурки к основанию; - качество штукатурного покрытия. 	<p>Технический осмотр</p> <p>Визуальный, измерительный</p>	Акт приемки выполненных работ
Контрольно-измерительный инструмент: отвес строительный, линейка металлическая, лекало, двухметровая рейка, уровень.			
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб).			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Технические требования

СНиП 3.04.01-87 табл. 9, 15



Допускаемые отклонения:

- поверхностей от вертикали:
 - на 1 м длины - 1 мм;
 - на всю высоту помещения - не более 5 мм;
- неровности поверхностей плавного очертания (на 4 м²) - не более 2 глубиной (высотой) до 2 мм;
 - оконных и дверных откосов, пилястр, столбов, лузг и т.п. от вертикали и горизонтали (мм на 1 м) - 1 мм;
 - радиуса криволинейных поверхностей, проверяемого лекалом, от проектной величины (на весь элемент) - 5 мм;
- поверхности от горизонтали на 1 м длины - 1 мм;
- ширины откоса от проектной - 2 мм;
- тяг от прямой линии в пределах между углами - 3 мм;
- провесов в стыках листов - не более 1 мм.

Штукатурные покрытия из листов сухой гипсовой штукатурки не должны быть зыбкими, при легком простукивании деревянным молотком в стыках не должны появляться трещины.

Не допускаются:

- отслоения штукатурки, трещины в стыках.

Требования к качеству применяемых материалов

ГОСТ 6266-97. Листы гипсокартонные. Технические условия.

По средней плотности, точности изготовления и показателям внешнего вида листы подразделяют на две группы: А и Б.

По форме поперечного сечения продольных кромок листы подразделяют на два типа:

- УК - с утоненными с лицевой стороны кромками;
- ПК - с прямыми кромками.

Средняя плотность листов должна быть, кг/м³, не более:

- 850 - для группы А;
- 1050 - для группы Б.

Условное обозначение листов должно состоять из:

- аббревиатуры наименования листов - ГКЛ;
- обозначения группы листов - А, Б;
- обозначения типа листов - УК, ПК;
- цифр, обозначающих номинальную длину, ширину и толщину листов мм;
- обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения гипсокартонных листов группы А с утоненными кромками длиной 3000 мм, шириной 1200 мм, толщиной 14 мм:

ГКЛ-А-УК-3000 ◊ 1200 ◊ 14 ГОСТ 6266-89.

Листы должны иметь в плане прямоугольную форму. Номинальные геометрические размеры листов должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Толщина	Длина	Ширина
8	2500, 2600, 2700, 2900, 3000	1200
10		
12		
13		
14		
16	2500, 2600, 2700, 2900, 3000, 3300, 3600, 3900, 4200, 4500, 4800	600
18		
20		
24		

Действительные отклонения геометрических размеров листов не должны превышать предельные, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Ширина	Предельные отклонения для группы					
	А			Б		
	по длине	по ширине	по толщине	по длине	по ширине	по толщине
1200	± 4	± 3	± 0,5	± 8	± 4	± 0,8

Ширина	Предельные отклонения для группы					
	А			Б		
	по длине	по ширине	по толщине	по длине	по ширине	по толщине
600	± 4	0 -8	± 1,0	± 8	+2 -10	± 1,0

Допускается в партии (за исключением случаев поставки в розничную торговлю) не более 5 % листов длиной и (или) шириной менее допускаемых настоящим стандартом размеров, а также без облицовки картоном продольных кромок.

На листе не допускаются повреждения углов и продольных кромок, размеры и количество которых превышают значения, указанные в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Предельные значения для группы	
	А	Б
Повреждение углов:		
длина наибольшего катета, мм	3	20
количество, шт.	2	2
Повреждение продольных кромок:		
длина, мм	10	20
глубина, мм	3	5
количество, шт.	2	2

Указания по производству работ

СНиП 3.04.01-87 пп. 3.1, 3.3, 3.19

Штукатурные работы должны выполняться при положительной температуре окружающей среды и отделываемых поверхностей не ниже 10 °С и влажности воздуха не более 60 %.

Листы гипсовой штукатурки необходимо приклеивать к поверхности кирпичных стен составами, соответствующими проектным, располагаемыми в виде марок размером 80 × 80 мм на площади не менее 10 % на расстоянии:

- вдоль потолка, пола, углов вертикальной плоскости - через 120 - 150 мм;
- в промежутках - не более 400 мм;
- вдоль вертикальных кромок листов - сплошной полосой.

Листы гипсовой штукатурки к деревянным основаниям следует крепить гвоздями с широкими шляпками.

Малярные работы (окраска водными составами)

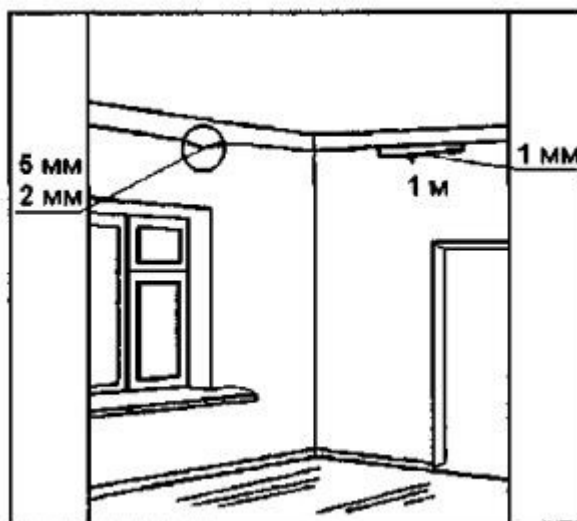
Состав операций и средства контроля

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить: - наличие паспорта (сертификата) на окрасочные составы и шпатлевки; - акты приемки ранее выполненных работ; - влажность поверхности и выполнение просушки влажных мест; - температуру в помещении (в зимнее время); - качество обработки (безусадочной шпатлевки) мест примыкания перегородок, дверных блоков, встроенных шкафов и антресолей к стенам и потолкам, а также мест сопряжений конструкций из различных материалов; - качество окрашиваемой поверхности.	Визуальный То же Визуальный, измерительный То же Визуальный Визуальный, измерительный	Паспорт (сертификат), акт приемки ранее выполненных работ, общий журнал работ
Малярные работы	Контролировать: - соблюдение технологических режимов и последовательности нанесения слоев красок; - однородность фактуры; - ровность филенок, линий закраски в сопряжениях поверхности, окрашиваемых в разные цвета.	Визуальный То же »	Общий журнал работ
Приемка выполненных работ	Проверить: - качество окрашенных поверхностей, в т.ч. отсутствие полос, пятен, потеков, морщин,	Визуальный	Акт приемки выполненных работ

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
	просвечивание нижележащих слоев краски; - ровность филенок и линий закраски в сопряжениях поверхности, окрашиваемых в разные цвета.	То же	
Контрольно-измерительный инструмент: рулетка, линейка металлическая, влагомер, термометр.			
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб).			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Технические требования

СНиП 3.04.01-87 п. 3.7, табл. 9, 11, 15



Допускаемые отклонения:

- влажности поверхности:
 - бетонных, оштукатуренных или прошпательванных - до появления капельно-жидкой влаги на поверхности;
 - деревянных поверхностей - не более 12 %;
- толщины слоев малярного покрытия - не менее 25 мкм;
- искривлений линий в местах сопряжений поверхностей, окрашенных в различные цвета:
 - для простой окраски - 5 мм;
 - для улучшенной окраски - 2 мм;

- искривлений линий филенок и закраска поверхностей при применении разных колеров - 1 мм на 1 м длины.

Приемку малярных работ необходимо производить после высыхания водных красок.

Поверхности после высыхания водных составов должны быть однотонными, местные исправления, выделяющиеся на общем фоне (кроме простой окраски), не должны быть заметны на расстоянии 3 м от поверхности.

Не допускаются:

- пятна, полосы, подтеки, брызги, истирания (омелования) поверхности;
- выполнение работ по окраске оснований, имеющих ржавчину, высолы, жировые и битумные пятна.

Требования к качеству применяемых материалов

ГОСТ 18958-73. Краски силикатные.

ГОСТ 28196-89*. Краски водно-дисперсионные. Технические условия

ГОСТ Р 52020-2003. Материалы лакокрасочные воднодисперсионные. Общие технические условия.

Краски должны поставляться партиями. За партию принимают количество одной марки и цвета краски, полученной за один технологический цикл и сопровождаемой документом о качестве, в котором должно быть указано:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- наименование, марка и цвет материала;
- масса нетто;
- номер партии;
- дата изготовления;
- обозначение нормативно-технической документации;
- результаты проведенных испытаний и подтверждение о соответствии материалов требованиям нормативных документов;
- вид тары и количество единиц упаковок в партии;
- указания об особых свойствах материала (пожаровзрывоопасность, токсичность).

Краски упаковывают в бочки деревянные, фляги, бочки стальные, банки металлические, полиэтиленовые бидоны различной емкости. Краски хранят и транспортируют при температуре выше 0 °С. Гарантийный срок хранения красок - 6 месяцев со дня изготовления.

Указания по производству работ

СНиП 3.04.01-87 пп. 1.2, 3.8, 3.12, 3.25, 3.26

Окраска внутренних поверхностей безводными красящими составами должна выполняться при положительной температуре окружающей среды и отделываемых поверхностей не ниже 10 °С и влажности воздуха не более 60 %.

Окраска поверхностей водными составами должна выполняться в соответствии с проектом. Вид окрасок (простые, улучшенные, высококачественные), тип, вид и цвет устанавливаются проектом или эталоном. При отсутствии указаний в проекте малярные работы выполняются по согласованию с проектной организацией и заказчиком.

До начала малярных работ поверхности, подлежащие окраске, должны быть подготовлены и сданы по акту.

При окраске водными составами качество подготовленных оснований должно удовлетворять следующим требованиям:

- поверхности должны быть сглаженными, без шероховатостей;
- поверхностные трещины раскрыты, огрунтованы, заполнены шпатлевкой на глубину не менее 2 мм и отшлифованы;
- раковины и неровности огрунтованы, прошпатлеваны и сглажены;
- отслоения, потеки раствора, следы обработки затирочными машинами удалены;
- швы между листами сухой гипсовой штукатурки и участки, примыкающие к ним, огрунтованы, прошпатлеваны, отшлифованы заподлицо с поверхностью или обработаны рустами (в соответствии с проектом).

Шпатлевку из малоусадочных составов полимерными добавками необходимо разравнивать сразу же после нанесения со шлифованием отдельных участков; при нанесении других видов шпатлевочных составов поверхность шпатлевки следует отшлифовывать после ее высыхания.

Огрунтовка поверхностей должна производиться перед окраской малярными составами, кроме кремнийорганических. Огрунтовку следует выполнять сплошным равномерным слоем, без пропусков и разрывов. Окраску следует производить после высыхания грунтовки.

Малярные составы необходимо наносить также сплошным слоем. Нанесение каждого окрасочного состава должно начинаться после полного высыхания предыдущего.

Малярные работы (окраска безводными составами)

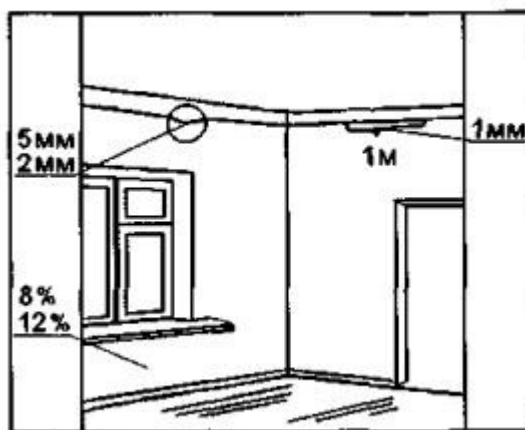
Состав операций и средства контроля

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить: - наличие паспорта (сертификата) на окрасочные составы и шпатлевки; - качество материалов; - акты приемки ранее выполненных работ; - влажность поверхности и	Визуальный Визуальный, лабораторный Визуальный Визуальный,	Акт приемки ранее выполненных работ, паспорт (сертификат), общий журнал работ

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
	выполнение просушки влажных мест; - температуру в помещении (в зимнее время); - качество сплошной шпатлевки, в т.ч. сплошность покрытия поверхности, закрытие раковин, ровность шпатлевки; - качество окрашиваемой поверхности.	измерительный Измерительный Визуальный, измерительный То же	
Нанесение масляного колера	Контролировать: - соблюдение технологических режимов и последовательности нанесения слоев масляных красок; - однородность фактуры; - ровность и ширину бордюров, фризов, филенки; - ровность линий закраски в сопряжениях поверхности, окрашиваемых в разные цвета.	Визуальный То же - » - - » -	Общий журнал работ
Приемка выполненных работ	Проверить: - качество окрашенных поверхностей, в т.ч. однородность, отсутствие полос, пятен, потеков, морщин, просвечивание нижележащих слоев краски, ровность фризов и линий закраски в сопряжениях поверхности, окрашиваемых в разные цвета.	Визуальный	Акт приемки выполненных работ
Контрольно-измерительный инструмент: рулетка, линейка металлическая, влагомер, термометр.			
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб). Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Технические требования

СНиП 3.04.01-87 п. 3.7, табл. 9, 11, 15



Допускаемые отклонения:

Допускаемая влажность:

- бетонных, оштукатуренных или проштатлеванных поверхностей - не более 8 %;
- деревянных поверхностей - не более 12 %.

Поверхность основания должна быть гладкой, без шероховатостей, местных неровностей высотой (глубиной) до 1 мм - не более 2 на площади 4 м² поверхности покрытий.

Толщина слоев малярного покрытия:

- шпатлевки 0,5 мм и не более 1,5 мм;
- окрасочного покрытия - не менее 25 Мкм.

Искривления линий, закраски высококачественной окраски (для других видов) на отдельных участках, в местах сопряжения поверхностей, окрашенных в различные цвета, не должны превышать, мм:

- для простой окраски - 5;
- для улучшенной окраски - 2.

Искривление линий филенок и закрапка поверхностей при применении разных колеров - 1 мм на 1 м длины.

Приемку малярных работ необходимо производить после образования прочной пленки на поверхностях:

- окрашенные малярными безводными составами должны иметь однотонные глянцевые или матовые покрытия;
- окрашенные лаками должны иметь глянцевые покрытия.

Не допускаются:

- пятна, морщины, потеки, видимые крупинки краски, сгустки пленки на поверхности, следы кисти и валика, неровности, отпечатки высохшей краски на приложенном тампоне;

- выполнение работ по окраске оснований, имеющих ржавчину, высолы, жировые и битумные пятна;
- просвечивание нижележащих слоев краски, отслоения.

Требования к качеству применяемых материалов

ГОСТ 30884-2003. Краски масляные, готовые к употреблению. Общие технические условия.

ГОСТ Р 51691-2000. Краски масляные, готовые к употреблению. Общие технические условия.

Материалы должны сопровождаться документом о качестве, в котором должно быть указано:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- наименование, марка и цвет материала;
- масса нетто;
- номер партии и дата изготовления;
- обозначение стандарта;
- результаты испытаний и подтверждение о соответствии материалов требованиям стандартов;
- вид тары и количество единиц упаковок в партии;
- указания об особых свойствах материала (пожаровзрывоопасность, токсичность).

Материалы и полуфабрикаты, применяемые для малярных работ, должны проверяться в лабораторных условиях на вязкость, адгезию, консистенцию во всех случаях сомнения в их качестве (нарушение целостности упаковки, неясная маркировка, несоответствие условий хранения требованиям ГОСТ и ТУ). Вязкость окрасочных составов должна быть такой, чтобы окрасочный состав наносился на поверхность без потеков.

Шпатлевки, применяемые для выравнивания и подготовки поверхности под окраску, должны представлять собой однородную не расслаивающуюся массу, иметь консистенцию, соответствующую 12 см осадки стандартного конуса при механическом и 6 - 8 см при ручном нанесении на обрабатываемую поверхность, обладать свойством прочного сцепления с поверхностями оснований (1 кг/см² через 24 часа), не давать усадку при высыхании и не образовывать трещин.

Масляные краски должны храниться в негоряемых отдельных сухих помещениях, обеспечиваемых противопожарными средствами, в плотно закрытой таре. Тару устанавливать пробками и крышками вверх.

Гарантийный срок хранения красок - 6 месяцев со дня изготовления.

Указания по производству работ

СНиП 3.04.01-87 пп. 3.1, 3.12, 3.23 - 3.26

Окраска внутренних поверхностей безводными красящими составами должна выполняться при положительной температуре окружающей среды и отделываемых поверхностей не ниже 10 °С и влажности воздуха не более 60 %.

При окраске безводными составами качество подготовленных оснований должно удовлетворять следующим требованиям:

- поверхности должны быть сглаженными, без шероховатостей;
- поверхностные трещины раскрыты, огрунтованы, заполнены шпатлевкой на глубину не менее 2 мм и отшлифованы;
- раковины и неровности огрунтованы, прошпатлеваны и сглажены;
- отслоения, потеки раствора, следы обработки затирочными машинами удалены;
- швы между листами сухой гипсовой штукатурки и участки, примыкающие к ним, огрунтованы, прошпатлеваны, отшлифованы заподлицо с поверхностью или обработаны рустами (в соответствии с проектом).

Шпатлевку из малоусадочных составов полимерными добавками необходимо разравнивать сразу же после нанесения со шлифованием отдельных участков; при нанесении других видов шпатлевочных составов поверхность шпатлевки следует отшлифовывать после ее высыхания.

Огрунтовка поверхностей должна производиться перед окраской малярными составами, кроме кремнийорганических. Огрунтовку следует выполнять сплошным равномерным слоем, без пропусков и разрывов. Высохшая грунтовка должна иметь прочное сцепление с основанием, не отслаиваться при растяжении, на приложенном к ней тампоне не должно оставаться следов вяжущего. Окраску следует производить после высыхания грунтовки.

Малярные составы необходимо наносить также сплошным слоем. Нанесение каждого окрасочного состава должно начинаться после полного высыхания предыдущего. Флейцевание или торцевание красочного состава следует производить по свеженанесенному окрасочному составу.

При окраске дощатых полов каждый слой, за исключением последнего, необходимо шлифовать до удаления глянца.

Приемку отделочных покрытий необходимо производить после образования прочной пленки на поверхностях, окрашенных безводными составами.

Поверхности, окрашенные лаками, должны иметь глянцевые покрытия, без трещин, видимых утолщений, следов лака (после высыхания) на приложенном тампоне.

Облицовочные работы

Состав операций и средства контроля

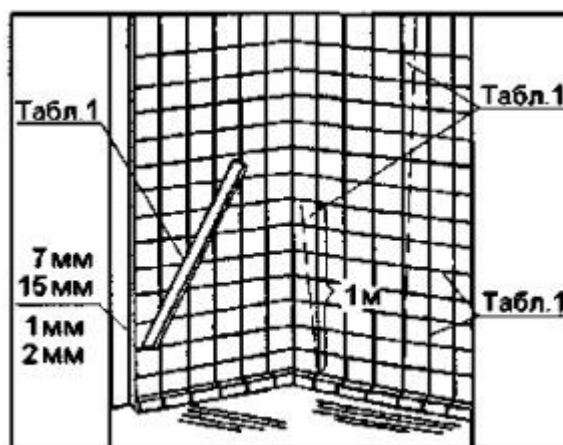
Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить: - наличие документа о качестве на материалы;	Визуальный	Паспорта (сертификаты), общий журнал

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
	<ul style="list-style-type: none"> - подготовку поверхности к облицовке (обеспыливание, выправление неровностей и отклонений по вертикали, насечка); - правильность провешивания поверхности стен и установки маяков и направляющих реек; - сортировку плиток по цветам и оттенкам. 	<p>Визуальный, измерительный</p> <p>То же</p> <p>Визуальный</p>	работ
Выполнение облицовочных работ	<p>Контролировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - толщину, сплошность и ровность подстилающего слоя раствора (мастики); - соблюдение рисунка поверхности согласно проекту; - плотность прилегания плиток к поверхности подстилающего слоя; - ровность облицованной поверхности стен; - прямолинейность и ширину швов между плитками; - заполнение швов раствором. 	<p>Визуальный, измерительный</p> <p>Визуальный</p> <p>То же</p> <p>Измерительный, не менее 5 измерений на 50 - 70 м² поверхности</p> <p>То же</p> <p>Визуальный</p>	Общий журнал работ
Приемка выполненных работ	<p>Проверить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - внешний вид облицованных поверхностей (отсутствие пятен, сколов, трещин, однотонность цветов плиток, соблюдение рисунка); - ровность поверхности; - прямолинейность и однотипность горизонтальных и вертикальных швов, размеры и заполнение швов; - прочность сцепления плиток с основанием. 	<p>Визуальный</p> <p>Измерительный</p> <p>Визуальный, измерительный</p> <p>Простукиванием</p>	Акт приемки выполненных работ
Контрольно-измерительный инструмент: рейка, отвес, уровень, линейка металлическая,			

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
метр стальной.			
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб).			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Технические требования

СНиП 3.04.01-87 табл. 13, 15



Допускаемые отклонения облицовок не должны превышать нормы, приведенные в таблице 1.

Толщина клеящей прослойки:

- из раствора - 7 мм, но не более 15 мм;
- из мастики - 1 мм, но не более 2 мм.

Поверхность всей облицовки должна быть жесткой.

Горизонтальные и вертикальные швы облицовки должны быть одностипны и равномерны по ширине.

Пространство между стеной и облицовкой должно быть заполнено раствором (табл. 1).

Таблица 1

Виды облицованной поверхности	Допускаемые отклонения					
	от вертикали		расположения швов от вертикали и горизонтали, на 1 м длины, мм	несовпадения профиля на стыках архитектурных деталей и швов, мм	неровности плоскости (при контроле двухметровой рейкой), мм	ширины шва облицовки, мм
	на 1 м длины, мм	на этаж, не более, мм				
1. Зеркальная лощеная	2	4	1,5	0,5	2	± 0,5
2. Шлифованная, точечная, бугристая, бороздчатая	3	8	3	1	4	± 1
3. Типа «Скала»	-	-	3	2	-	± 2
4. Керамическими, стеклокерамическими и др. изделиями в облицовке:						
наружной	2	5	2	4	3	± 0,5
внутренней	1,5	4	1,5	3	2	± 0,5

Примечание: отклонение ширины шва облицовки из гранита, мраморов и искусственного камня - ± 0,5 мм.

Не допускаются:

- сколы в швах более 0,5 мм;
- трещины, пятна, потеки раствора и высолы.

Требования к качеству применяемых материалов

ГОСТ 6141-91. Плитки керамические глазурованные для внутренней облицовки стен. Технические условия.

ГОСТ 9480-89. Плиты облицовочные пиленные из природного камня

ГОСТ 17057-89*. Плитки стеклянные облицовочные коврово-мозаичные и ковры из них. Технические условия.

Плитки керамические по ГОСТ 6141-91

Отклонения размеров, не более, мм:

- по длине и ширине граней для плиток длиной:
 - 100 мм - ± 0,8;
 - 150 мм - ± 1,2;

- 200 мм - $\pm 1,6$;
- по толщине плиток - $\pm 0,5$;
- по косоугольности:
 - для плиток длиной 100 и 150 мм - 0,5;
 - для плиток длиной 200 мм - 1,0.

Плитки должны иметь четкие углы и ребра лицевой грани. Разнотонность плиток не допускается. Кривизна плиток не более 0,9 мм. Не допускаются мушки диаметром более 0,2 мм; отбитые углы; щербинки и зазубрины на ребрах лицевой поверхности.

Плитки стеклянные по ГОСТ 17057-89 размером 21 \square 21 \square 4,5 мм.

Допускаемые отклонения по длине, ширине и толщине - $\pm 0,5$ мм.

На поверхности плиток не допускается:

- более одного отбитого угла размером более 3 мм;
- по стороне плитки более одной вмятины глубиной более 0,4 мм;
- трещины, посечки в сосредоточенном виде, пузыри открытые вытянутые шириной до 1 мм, длиной более 5 мм;
- неплоскостность более 0,5 мм.

Указания по производству работ

СНиП 3.04.01-87 пп. 3.13, 3.51 - 3.55, 3.58, 3.60

Соединение поля облицовки с основанием должно осуществляться на растворе или мастике (в соответствии с проектом) без дополнительного крепления к основанию.

Облицовку стен, колонн, пилястр интерьеров помещений следует выполнять перед устройством покрытия пола.

Элементы облицовки по клеящейся прослойке из раствора и мастике необходимо устанавливать горизонтальными рядами снизу вверх от угла поля облицовки.

Мастику и раствор клеящейся прослойки следует наносить равномерным, без потеков, слоем до начала установки плиток. Мелкоразмерные плитки на мастиках или растворах с замедлителями следует устанавливать после нанесения составов по всей облицовываемой площади в одной плоскости при их загустевании.

Отделка участка и всей поверхности интерьера облицовочными изделиями разного цвета, фактуры, текстуры и размеров должна производиться с подбором всего рисунка поля облицовки в соответствии с проектом.

Поверхности, облицованные однотипными искусственными материалами, должны иметь однотонность, природным камнем - однотонность или плавность перехода оттенков.

Швы облицовки должны быть ровными, одинаковой ширины.

После облицовки поверхности должны быть очищены от наплывов раствора и мастики немедленно, при этом поверхности глазурованных плит промыты горячей водой.

Облицовочные поверхности должны соответствовать заданным формам в соответствии с проектом.

Размеры и рисунки облицовки, герметизация швов должны соответствовать проектным.

Требования к подготовленным для облицовки основаниям:

- поверхности бетонные и кирпичные с полноразмерными швами должны иметь насечку (поверхности стен, выложенные впустошовку, не требуют насечки);

- любые поверхности необходимо перед их облицовкой очистить, промыть и перед нанесением клеящей прослойки водных составов увлажнить;

- перед облицовкой в помещениях произвести окраску потолков и плоскости стен над облицовываемой поверхностью.

Обойные работы

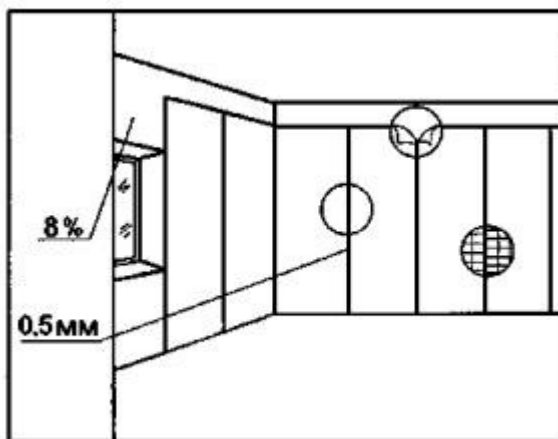
Состав операций и средства контроля

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	<p>Проверить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наличие документа о качестве на обои и клей; - влажность оклеиваемых поверхностей; - качество очистки от набега верх стен; - выполнение и качество работ по исправлению неровных мест шпатлевкой и шлифовку прошпатлеванных мест; - качество оклейки стен макулатурой; - качество приготовления клеевого состава. 	<p>Визуальный</p> <p>Визуальный, измерительный</p> <p>Визуальный</p> <p>То же</p> <p>- » -</p> <p>- » -</p>	<p>Паспорта (сертификаты), акт приемки ранее выполненных работ, общий журнал работ</p>
Оклейка обоями	<p>Контролировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сплошность и равномерность нанесения клеевого состава на полотнища обоев; - соблюдение технологии и порядка наклейки обоев; - вертикальность приклейки полотнищ; 	<p>Визуальный</p> <p>То же</p> <p>Визуальный, измерительный</p>	<p>Общий журнал работ</p>

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
	<ul style="list-style-type: none"> - правильность подгонки рисунка на стенах; - правильность наклейки обоев у плинтусов и наличников; - плотность прилегания и прочность сцепления полотнищ обоев с поверхностью стен. 	<p>Визуальный</p> <p>То же</p> <p>Технический осмотр</p>	
Приемка выполненных работ	<p>Проверить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - качество оклеенной поверхности (отсутствие на оклеенной поверхности пятен, пузырей, пропусков, доклеек, перекосов и отслоений); - прочность сцепления полотнищ обоев с поверхностью стен; - правильность пригонки рисунка на стыках, соблюдение цвета, оттенка обоев. 	<p>Визуальный</p> <p>То же</p> <p>- » -</p>	Акт приемки выполненных работ
Контрольно-измерительный инструмент: линейка металлическая, отвес строительный, влагомер.			
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб).			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Технические требования

СНиП 3.04.01-87 п. 3.42, табл. 9, 15



Допускаемая влажность бетонных, оштукатуренных или прошпатлеванных поверхностей при оклейке обоями - не более 8 %.

Отступления кромок - не более 0,5 мм (незаметные с расстояния 3 м). При оклейке обоями поверхности должны быть выполнены:

- с кромками нахлесток полотнищ, обращенных к световым проемам, без теней от них (при наклейке внахлестку);

- из полотнищ одинакового цвета и оттенков;
- с точной пригонкой рисунка на стыках.

Не допускаются:

- воздушные пузыри, пятна, пропуски, доклейки и отслоения, перекосы, морщины;
- заклейки обоями плинтусов, наличников, розеток, выключателей и т.п.

Требования к качеству применяемых материалов

ГОСТ 6810-2002. Обои. Технические условия.

Обои изготавливаются с кромками или без них. Ширина рулона с необрезанными кромками должна быть 500, 560, 600, 620 мм, длина рулона - 6,0; 10,5; 12,0; 18,0; 25,0; 32,0 и 42,0 м.

Отклонения по длине не должны превышать ± 2 %.

Обои не должны иметь разрывов кромок и механических повреждений.

Красочный фон обоев должен быть равномерным, без пятен, полос и контрастных включений, при совмещении двух полотен обоев одного рисунка и одной расцветки по линии обреза кромок не должно быть искажения рисунка.

На кромке обоев должны быть нанесены: наименование предприятия-изготовителя, направление и номер рисунка, линии обреза кромок штрихом или пунктиром. Для обоев с обрезанными кромками штампом наносят на обратную сторону полотна наименование предприятия-изготовителя, направление и номер рисунка.

Обои одного рисунка и расцветки, принимаемые за партию, должны сопровождаться документом о качестве, в котором должны быть указаны: наименование предприятия-изготовителя, наименование продукции, артикул, номер рисунка и расцветки, сорт, обозначение стандарта или ТУ, наименование упаковочных единиц и их количество, дата выработки.

Указания по производству работ

СНиП 3.04.01-87 пп. 3.1, 3.12, 3.35 - 3.41, 3.43

Обойные работы должны выполняться при положительной температуре окружающей среды и отделяемых поверхностей не ниже 10 °С и влажности воздуха не более 60 %.

При оклейке обоями качество оснований должно удовлетворять следующим требованиям:

- поверхности должны быть сглаженными, без шероховатостей;
- трещины и раковины огрунтованы, прошпатлеваны и сглажены;

- отслоения, потеки раствора удалены;
- швы между листами сухой гипсовой штукатурки дополнительно оклеены полосами марли, бумаги;
- закончены окраска потолков и другие малярные работы.

Клеевой состав при оштукатуривании поверхности под обои должен наноситься сплошным равномерным слоем, без пропусков и потеков. Дополнительный слой клеящей прослойки следует наносить по периметру оконных и дверных проемов, по контуру и в углах отделываемой поверхности полосой шириной 75 - 80 мм в момент начала загустевания основного слоя.

При оклеивании оснований бумагой отдельными полосами или листами расстояние между ними должно быть 10 - 12 мм.

Приклеивку полотнищ бумажных обоев следует выполнять после их набухания и пропитки клеевым составом.

Обои поверхностной плотностью до 100 г/см² необходимо наклеивать внахлестку, 100 - 120 г/см² и более - впритык.

При стыковании полотнищ внахлестку оклейку поверхностей обоями необходимо производить в направлении от световых проемов, без устройства стыков вертикальных рядов полотнищ на пересечениях плоскостей.

При оклейке поверхностей синтетическими обоями на бумажной основе (или тканевой) углы стен необходимо оклеивать целым полотнищем. Пятна клея на их поверхности необходимо удалять немедленно.

Вертикальные кромки смежных полотнищ текстурита и пленок на тканевой основе должны при наклейке перекрывать по ширине предыдущее полотнище с нахлесткой 3 - 4 мм. Обрезку перекрывающихся кромок следует производить после полного высыхания клеевой прослойки и после извлечения кромки дополнительно нанести клей в местах приклейки кромок смежных полотнищ.

При наклейке ворсовых обоев полотнища при наклейке следует приглаживать в одном направлении.

При производстве обойных работ помещения до полной просушки обоев необходимо предохранять от сквозняков и прямого воздействия солнечных лучей с установлением постоянного влажностного режима. Температура воздуха при сушке наклеенных обоев не должна превышать 23 °С.

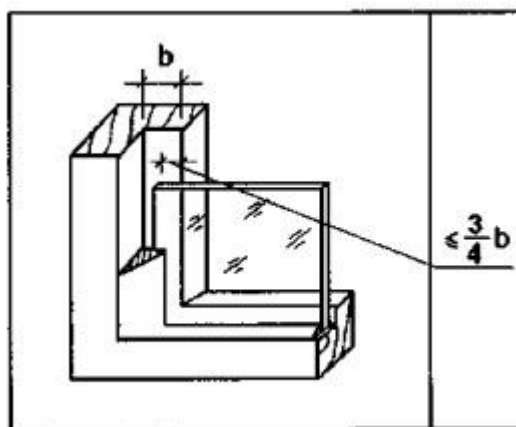
Стекольные работы (остекление переплетов)

Состав операций и средства контроля

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить: - наличие документов о качестве материалов; - наличие на переплетах слоя	Визуальный То же	Паспорта (сертификаты), общий журнал работ

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
	шпатлевки, окраски за 1 раз; - отсутствие недопустимых дефектов внешнего вида стекла (сколы, щербин, повреждения кромок, углов и т.д.); - чистоту и ровность поверхности фальцев, которые должны быть очищены, проолифены и просушены; - внешний вид и вязкость замазки; - комплектность и состояние требуемого инструмента и приспособлений.	Визуальный, измерительный Визуальный То же - » -	
Остекление	Контролировать: - точность установки и крепления стекла; - отсутствие разрывов в укладываемой замазке и полноту заполнения фальцев замазкой.	Визуальный То же	Общий журнал работ
Приемка выполненных работ	Проверить: - чистоту поверхности стекла, отсутствие трещин, выколов, несмываемых пятен; - полноту заполнения и ровность уложенной замазки, отсутствие в ней трещин, разрывов, шероховатостей; - плотность прилегания штапиков, надежность их крепления.	Визуальный То же - » -	Акт приемки выполненных работ
Контрольно-измерительный инструмент: стальной метр.			
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб).			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), геодезист, представители технадзора заказчика.			

Технические требования



Замаска после образования на поверхности твердой пленки не должна иметь трещины, отставать от поверхности стекла и фальца.

Обрез замазки в месте соприкосновения со стеклом должен быть ровным и параллельным кромке фальца, без выступающих крепежных приборов.

Наружные фаски штапиков должны плотно прилегать к внешней грани фальцев, не выступая за их пределы и не образуя впадин.

Штапики, установленные на стекольной замазке, должны быть прочно соединены между собой и с фальцем переплета.

Резиновые прокладки, применяемые для остекления, должны быть плотно защемлены стеклом и плотно прилегать к поверхности фальца, стекла и штапиков, не выступать над гранью штапика, не иметь трещин и разрывов.

Резиновые профили при применении любых крепежных приборов должны быть плотно пригнаны к стеклу и пазу фальца, крепежные приборы должны соответствовать проектным и быть плотно запасованными в пазах фальца.

Стекло должно перекрывать фальцы переплетов не более чем на $\frac{3}{4}$ ширины.

Не допускаются:

- стыкование стекол, а также установка стекол с дефектами (трещины, выколы более 10 мм, несмывающиеся пятна, инородные включения) при остеклении жилых домов и объектов культурно-бытового назначения;

- следы замазки, раствора, краски и т.п. на поверхности стекол.

Требования к качеству применяемых материалов

ГОСТ 111-2001. Стекло листовое. Технические условия.

Стекло должно поступать на строительную площадку нарезанным по размерам согласно заказным спецификациям, комплектно с уплотнителями, герметиками и крепежными материалами. Мерное стекло должно быть скомплектовано по группам однотипных помещений.

Раскroенное стекло по геометрическим размерам должно отвечать требованиям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Толщина, мм	Длина, мм	Ширина, мм	Отклонения размеров по длине и ширине листов при длине, мм	
			до 1000	св. 1000
2,0	500 ☞ 1600	400 ☞ 800	± 2,0	± 2,5
2,5	600 ☞ 1800	400 ☞ 1200	± 2,0	± 2,5
3,0	600 ☞ 2200	400 ☞ 1300	± 2,0	± 2,5
4,0	600 ☞ 2500	400 ☞ 1600	± 3,0	± 3,0
5,0	600 ☞ 2500	400 ☞ 1600	± 3,0	± 3,0
6,0	600 ☞ 2500	400 ☞ 1600	± 3,0	± 3,0

Указания по производству работ

СНиП 3.04.01-87 пп. 3.44 - 3.46, 3.48

Стекольные работы должны выполняться при положительной температуре окружающей среды. Остекление при отрицательной температуре воздуха допускается только в случае невозможности снятия переплетов, при применении замазки, подогретой не ниже чем до 20 °С.

При остеклении металлических и железобетонных переплетов металлические штапики необходимо устанавливать после укладки в фальц резиновых прокладок.

Крепление стекол в деревянных переплетах должно выполняться при помощи штапиков или шпилек с заполнением фальцев переплета замазкой. Замазка должна наноситься равномерным сплошным слоем, без разрывов, до полного уплотнения фальца переплета.

Крепление увиолевого, матового, матовоузорчатого, армированного и цветного стекла, а также закаленного в оконных и дверных проемах, должно выполняться таким же способом, как и листового, в зависимости от материала переплета.

Отклонения размеров по длине и ширине для листов стекла, поставляемого в заводском ассортименте, - ± 10 мм.

Листы стекла должны иметь прямоугольную форму. Разность длин диагоналей листов стекла не должна превышать значения, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Толщина, мм	Разность длин диагоналей листов стекла при длине, мм	
	до 1000	св. 1000
2,0; 2,5; 3,0 и 4,0	5	7
5,0 и 6,0	7	8

Листы стекла должны иметь ровные кромки и целые углы. Сколы и щербинки в кромках листа не допускаются длиной (считая от края к центру листа) более 3 мм.

Листы стекла должны храниться в ящиках или распакованными в сухих закрытых помещениях, установленными на пирамиды или стеллажи на резиновые, войлочные или деревянные прокладки в наклонном положении, с углом наклона к вертикали 10 - 15°.

Замаску следует хранить в закрытой таре (упаковке) при положительной температуре, предохраняя от высыхания и попадания прямых солнечных лучей.

Стекольные работы (установка стеклоблоков и стеклопанелей)

Состав операций и средства контроля

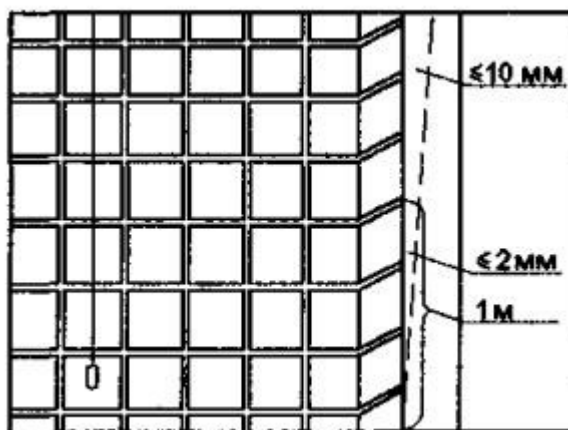
Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить: - наличие документа о качестве на стеклоблоки и стеклопанели; - качество подготовки основания (очистку от мусора, грязи, масел, снега, льда и др.); - разметку установки конструкции.	Визуальный То же Измерительный	Паспорт (сертификат), общий журнал работ
Установка стеклоблоков	Контролировать: - толщину горизонтальных и вертикальных швов кладки; - отклонение рядов кладки от горизонтали; - отклонение поверхности стеклоблоков от вертикали.	Измерительный, вся поверхность конструкции То же - » -	Общий журнал работ
Приемка выполненных работ	Проверить: - ровность, вертикальность поверхности; - внешний вид поверхности.	Измерительный Технический осмотр	Акт приемки выполненных работ

Контрольно-измерительный инструмент: уровень строительный, рейка-отвес, линейка металлическая, рулетка.

Входной и операционный контроль осуществляют: мастер (прораб).

Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.

Технические требования



Допускаемые отклонения всей конструкции от вертикали:

- на 1 м поверхности - 2 мм;
- на всю высоту - 10 мм.

Конструкция из стеклоблоков, установленных на растворе, должна иметь ровные, строго вертикальные и горизонтальные швы одинаковой ширины, заполненные заподлицо с поверхностями стеклопакетов.

Не допускаются:

- трещины, выколы, пробоины в стеклоблоках и стеклопанелях;
- следы замазки, раствора, краски, жировые пятна на поверхности стеклоконструкции.

Требования к качеству применяемых материалов

ГОСТ 9272-81*. Блоки стекольные пустотелые. Технические условия.

ГОСТ 24866-99. Стеклопакеты клееные. Технические условия.

ГОСТ 21992-83. Стекло строительное профильное. Технические условия.

Блоки стеклянные должны иметь квадратную или прямоугольную форму размером 194 × 194 мм, 244 × 244 мм, 194 × 244 мм.

Отклонения размеров блоков по длине, ширине и толщине не должны превышать ± 2 мм.

Наружные поверхности лицевых стенок блоков должны быть гладкими, а торцевых - рифлеными.

Смещение полублоков, из которых состоит блок, не должно быть более 2 мм.

Не допускаются на поверхности блоков пузыри открытые, инородные разрушающие включения, трещины.

Размеры стеклопакетов должны быть, мм:

- по высоте (длине) - от 400 до 2550;
- по ширине - от 400 до 2950;
- по толщине - не более 46.

Отклонения размеров не должны превышать:

- по высоте (длине) - ± 2 мм при размерах стеклопакета до 1000 мм;
- по высоте (длине) - ± 3 мм при размерах стеклопакета более 1000 мм;
- по толщине - $\pm 1,5$ мм.

Стеклоблоки и стеклопакеты должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Приемку производят партиями. Размер партии не должен превышать 1200 шт. Партия сопровождается документом о качестве.

Потребитель производит контрольную проверку качества стекла.

Указания по производству работ

СНиП 3.04.01-87 пп. 3.44, 3.49, 3.50, ВСП 12-101.4-96 раздел 2.9

Стекольные работы должны выполняться при положительной температуре воздуха.

При устройстве конструкции из стеклоблоков должны соблюдаться следующие требования:

- кладку вести на цементно-песчаном растворе без перевязки швов;
- видимая толщина швов горизонтальных и вертикальных должна быть не менее 8 - 10 мм, постоянной ширины в соответствии с проектом;
- все швы должны быть полностью заполнены раствором;
- нижняя часть перегородок на высоту 20 - 25 см должна выполняться из кирпича или керамического камня;
- прочность и устойчивость перегородок должны обеспечиваться укладкой в горизонтальные и вертикальные швы 1 - 2 стержней арматуры диаметром 6 мм или полосы стали толщиной 2 мм и шириной 30 - 50 мм, а также контурной металлической обвязкой из стального уголка.

Монтаж стеклопанелей и сборка их обвязок должны осуществляться в соответствии с проектом.

Стеклопанели следует устанавливать вертикально на эластичные прокладки и закреплять стальным уголком на винтах. Зазоры между стеклопанелями следует заполнять нетвердеющими мастиками.

Устройство ограждений из стеклопрофилита

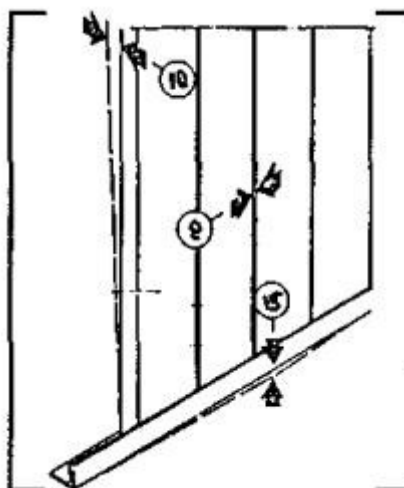
Состав операций и средства контроля

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить: - наличие документа о качестве на материалы; - качество подготовки основания	Визуальный То же	Паспорта (сертификаты), общий журнал работ

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
	(очистку от мусора, грязи, обезжиривание кромок стеклопрофилита и обрамления); - разметку установки конструкции.	Измерительный	
Устройство стеклопрофилита	Контролировать: - отклонение плоскости конструкции от вертикали; - толщину швов между стеклопанелями; - величину прогиба в плоскости остекления элементов, на которые опираются стеклопанели.	Измерительный, вся поверхность То же - » -	Общий журнал работ
Приемка выполненных работ	Проверить: - внешний вид поверхности (отсутствие пятен, сколов, трещин); - ровность, вертикальность поверхности.	Технический осмотр Измерительный	Акт приемки выполненных работ
Контрольно-измерительный инструмент: рейка-отвес, уровень строительный, линейка металлическая, рулетка.			
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), геодезист - в процессе работ.			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Технические требования

СНиП 3.04.01-87 табл. 13, 15



Допускаемые отклонения:

- плоскости стеклопанели в верхнем сечении по вертикали на всю высоту - 10 мм;
- толщина шва - ± 2 мм;

Прогиб в плоскости остекления элементов, на которые опирается профильное стекло, должен быть не более - 15 мм.

Не допускаются:

- трещины, выколы, пробойны в стеклопанелях;
- следы замазки, мастики, раствора, краски, жировые пятна на поверхности стеклоконструкций;
- жесткое соединение элементов профильного стекла с несущими или ограждающими конструкциями зданий, а так же между собой, не допускается.

Требования к качеству применяемых материалов

ГОСТ 24866-99. Стеклопакеты клееные. Технические условия.

ГОСТ 21992-83. Стекло строительное профильное. Технические условия.

Отклонение размеров стекла не должно превышать:

- по длине и ширине - ± 5 мм;
- по высоте - 3 мм.

Стекло может быть бесцветным и цветным, армированным и неармированным, с гладкой, рифленой или узорчатой поверхностью.

Бесцветное стекло может иметь желтоватый, голубоватый или зеленоватый оттенок.

Отклонение от прямого угла, образуемого лицевыми и боковыми поверхностями, не должно превышать ± 2 мм.

Отклонение от прямого угла, образуемого плоскостью торцов стекла с его лицевыми и боковыми поверхностями, не должно превышать ± 2 мм.

Разность высот боковых поверхностей стекла не должна превышать 3 мм.

Отклонение от прямолинейности в плоскости (выпуклость или вогнутость) лицевых поверхностей стекла не должно превышать на 1 мм длины:

- по ширине - 2 мм;
- по длине - 4 мм.

Качество поверхности и внешний вид.

Открытые пузыри не допускаются.

Закрытые пузыри на лицевой поверхности размером до 3 мм включительно - не нормируются, размером свыше 3 до 8 мм допускаются не более 20 шт. на 1 м длины стекла; на боковой поверхности не нормируются.

Инородные разрушающие включения (непроваренные частицы огнеупорных материалов) не допускаются.

Инородные неразрушающие включения (непроверенные частицы шихты) размером до 1 мм не нормируются; свыше 1 до 2 мм допускается не более 6 шт. на 1 м длины стекла.

Стекло должно поставляться в комплекте с уплотнителями и герметиками.

Указания по производству работ

СНиП 3.04.01-87 п. 3.44, ВСП 12-101.5-96, раздел 4.6

Стекольные работы должны производиться при положительной температуре воздуха.

Стыки между элементами профильного стекла в конструкциях должны быть уплотнены резиновыми прокладками с обязательной двусторонней герметизацией их мастикой.

Перед наклейкой уплотнителей боковая поверхность профильного стекла обезжиривается растворителем.

Прокладки из резины или поливинилхлорида протирают растворителем и без натяжения наклеивают на одну из боковых поверхностей элементов.

Герметизация стыков мастиками должна производиться при температуре не ниже +5 °С в условиях, исключающих их увлажнение.

В ограждающих конструкциях профильное стекло крепится металлическими уголками или деревянными штапиками, длина которых для швеллерного и ребристого стекла, расположенного в один слой, должна быть не более 0,2 м, а в остальных случаях не более 1,5 м.

Монтаж стеклопанелей и сборка их обвязок должны осуществляться в соответствии с проектом.

Отделка (облицовка) стен панелями, листами с заводской отделкой

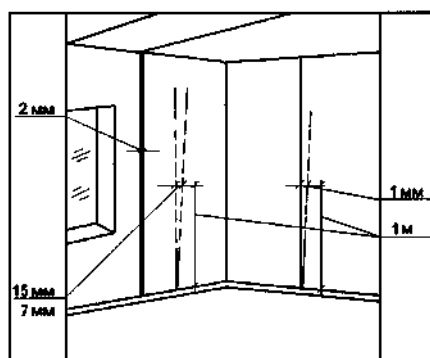
Состав операций и средства контроля

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить: - наличие документа о качестве; - качество подготовки основания; - соответствие применяемых материалов проекту, стандартам и техническим условиям.	Визуальный То же Технический осмотр	Паспорта (сертификаты), общий журнал работ
Облицовка стен панелями	Контролировать: - монтаж, крепление листов и панелей к основанию; - отклонения и расположения стыков;	Технический осмотр Измерительный, не менее 5	Общий журнал работ

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
	<ul style="list-style-type: none"> - уступы между плитами и панелями; - отклонение плоскости всего поля отделки. 	<p>измерений на 50 - 70 м² поверхности</p> <p>То же</p> <p>- » -</p>	
Приемка выполненных работ	<p>Проверить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - внешний вид поверхности; - отклонения плоскости отделки от вертикали, горизонтали. 	<p>Визуальный</p> <p>Измерительный</p>	Акт приемки выполненных работ
Контрольно-измерительный инструмент: уровень строительный, рейка-отвес, штангенциркуль.			
Входной и операционный контроль осуществляют: мастер (прораб) - в процессе работ.			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Технические требования

СНиП 3.04.01-87 пп. 3.64, 3.65, 3.66, табл. 14, 15



Допускаемые отклонения:

- величины уступов между панелями, листами - 2 мм;
- плоскости всего поля отделки по диагонали, вертикали и горизонтали (от проектной);
- на 1 м длины - 1,5 мм, но не более 7 мм на всю поверхность;
- направления стыка элементов облицовки стен от вертикали на 1 м длины - 1 мм.

Плоскость поверхности, облицованная панелями и плитами, должна быть ровной без провесов в стыках, жесткой, без вибрации панелей и листов и отслоений от основания (при приклейке).

Швы должны быть равномерными, строго вертикальными.

Крепежные приборы и расстояние между ними, а также материал, размеры должны соответствовать проекту.

Крепление листов и панелей к основанию должно быть прочным, без зыбкости (при легком простукивании деревянным молотком не должно наблюдаться коробления изделий, разрушения их кромок и смещения листов).

Не допускаются:

- горизонтальные стыки панелей, листов, не предусмотренные проектом;
- трещины, царапины, пятна на поверхности листов и панелей.

Монтаж подвесных потолков в интерьерах зданий

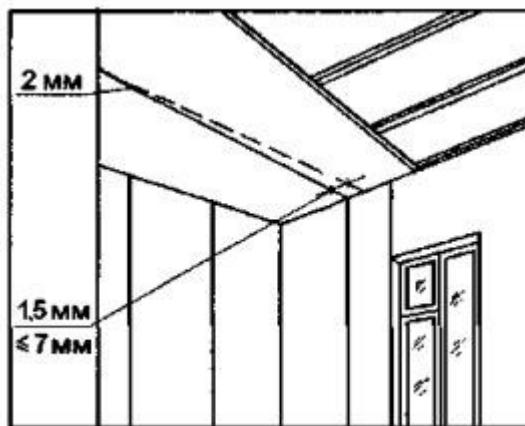
Состав операций и средства контроля

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить: - наличие документа о качестве облицовки; - выноску на стены и колонны проектных отметок монтируемого чистого потолка; - сортировку (форму и размеры плит) и обрезку плит; - подготовку деталей рабочего каркаса; - установку и закрепление элементов каркаса; - выполнение работ по антикоррозионной защите металлических элементов каркаса и обработке антисептическими составами деревянных элементов каркаса.	Визуальный Измерительный Визуальный, измерительный Визуальный То же - » -	Паспорта (сертификаты), акт освидетельствования скрытых работ, общий журнал работ
Установка плит	Контролировать: - плотность примыкания плит друг к другу, ширину швов; - надежность крепления плит к элементам каркаса; - ровность поверхности подвесного потолка;	Визуальный, измерительный Визуальный Визуальный, измерительный, не менее 5 измерений на 50	Общий журнал работ

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
	<ul style="list-style-type: none"> - однородность рисунка подвесного потолка; - соблюдение требований проекта и качество примыкания плит к элементам вентиляционных решеток, светильникам (отсутствие сколов, щелей в местах примыкания). 	<ul style="list-style-type: none"> - 70 м² поверхности Визуальный То же 	
Приемка выполненных работ	<p>Проверить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - надежность крепления плит к каркасу; - ровность поверхности подвесного потолка по всей площади; - однородность рисунка поверхности потолка; - качество выполнения примыкания плит к вентиляционным решеткам, светильникам; - прямолинейность и ширину швов, величину уступов. 	<ul style="list-style-type: none"> Технический осмотр Измерительный, визуальный, не менее 5 измерений на 50 - 70 м² поверхности Визуальный То же Визуальный, измерительный 	Акт приемки выполненных работ
Контрольно-измерительный инструмент: рулетка металлическая, линейка металлическая, уровень гибкий водяной, рейка двухметровая, шнур разметочный.			
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), инженер (лаборант) - в процессе выполнения работ.			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Технические требования

СНиП 3.04.01-87 п. 3.65, табл. 14, 15



Допускаемые отклонения:

- величины уступов между плитами и панелями, а также рейками подвесных потолков - 2 мм;
- плоскости всего поля отделки по диагонали и горизонтали (от проектной):
 - на 1 м длины - 1,5 мм;
 - на всю поверхность - не более 7 мм.

Крепление листов и панелей к основанию должно быть прочным, без зыбкости (при легком простукивании деревянным молотком не должно наблюдаться коробления изделий, разрушения их кромок и смещения листов).

Швы должны быть равномерными и строго прямолинейными.

Плоскость облицованной поверхности должна быть ровной, без провесов в стыках.

Не допускаются:

- трещины, воздушные пузыри, царапины, пятна на поверхности облицовки.

Требования к качеству применяемых материалов

ТУ 400-1-283-82. Плиты перфорированные гипсокартонные звукопоглощающие. Технические условия.

ТУ 21-31-10-86. Плиты гипсовые декоративные. Технические условия.

ОСТ 21-26-84. Плиты звукопоглощающие гипсовые литые.

Плиты перфорированные гипсокартонные звукопоглощающие по ТУ 400-1-283-82

Плиты выпускаются следующих размеров, мм, с допускаемыми отклонениями, мм:

- по длине и ширине - $500 \pm 1,0$; $600 \pm 1,0$;
- по толщине - $8,5 \pm 0,5$.

Отклонения от перпендикулярности смежных граней на длину измеряемой грани:

- не более 1,5 мм для плит $500 \diamond 500$;
- 2,0 мм для плит $600 \diamond 600$. Влажность плит - не более 1 %.

Поверхность плит должна быть плоской. Отклонение лицевой поверхности плиты от прямолинейности не должно превышать:

- 1,0 мм для плит 500 × 500;
- 1,5 мм для плит 600 × 600.

Отбитости углов и ребер, а также трещины в гипсовом сердечнике не допускаются.

На лицевых поверхностях плит не допускается наличие расслоения и сдира картона, загрязнений и жировых пятен.

На каждой пачке плит должна быть наклеена этикетка, в которой указывают: наименование и адрес предприятия-изготовителя, наименование продукции и ее условное обозначение, номер партии и дату изготовления, размеры плит, мм, количество, м²; краткие сведения о применении, гарантийный срок хранения.

Каждая партия плит должна сопровождаться документом о качестве.

Плиты следует хранить в закрытых сухих помещениях при относительной влажности воздуха не более 70 % на поддонах в штабелях высотой не более 1,8 м.

Плиты гипсовые декоративные по ТУ 21-31-10-86

Размеры плит и допускаемые отклонения, мм:

- по длине и ширине - 300; 600 ± 2 мм (1 сорт); ± 3 мм (2 сорт);
- по толщине - 15; 20; 25; 30; 40 и более ± 2 мм, -1 мм.

Отклонения от перпендикулярности смежных граней (по длине грани) - 3 мм.

Загрязнения, пятна на лицевой поверхности и оголение арматуры не допускаются.

Допускается изготовление плит со сколом кромок на глубину не более 5 мм или округленными углами радиусом не более 5 мм.

Каждая партия плит должна сопровождаться документом о качестве установленной формы, в котором указывается: наименование и адрес предприятия-изготовителя, наименование изделия и его условное обозначение, номер партии и дата изготовления, номер и дата выдачи документа, результаты испытаний.

Плиты должны храниться в сухих складских помещениях установленными на ребро или плоскость боковой грани в пакетах или штабелях высотой не более 1,5 м на ровных горизонтальных площадках.

Плиты звукопоглощающие гипсовые литые по ОСТ 21-26-84

Номинальные размеры плит:

- основных - 600 × 600 при толщине 30 или 40 мм;
- доборных - 600 × 300 при толщине 30 или 40 мм.

Допустимые отклонения:

- по длине и ширине - ± 3 мм;
- по толщине - +3; -1 мм.

Отклонения от перпендикулярности и плоскостности смежных граней не более 4 мм.

Повреждения (околы) ребер лицевой стороны плиты - не более трех на одном ребре длиной и шириной не более 5 мм, глубиной не более 3 мм.

Раковины и наплывы на лицевой стороне плиты допускаются глубиной и высотой не более 3 мм, диаметром не более 6 мм. Трещины на поверхности плит не допускаются.

Отпускная влажность плит не должна превышать 5 %.

Изготовитель должен сопровождать каждую партию плит документом о качестве.

Указания по производству работ

СНиП 3.04.01-87 пп. 3.63 - 3.64, табл. 15

Устройство подвесных потолков необходимо производить после монтажа и крепления всех элементов каркаса (в соответствии с проектом), проверки горизонтальности его плоскости и соответствия отметкам.

Монтаж плит и элементов подвесного потолка следует производить после разметки поверхности и начинать от угла облицовываемой поверхности.

Крепежные детали и расстояние между ними, а также материал и рисунок должны соответствовать проекту.